



CM = Curso medición
CM = Measuring length
G = Guía máquina
G = Machine guideway
0 = Comienzo curso medición CM
0 = Code start value
lo = Marca de referencia
lo = Reference marks

						Escala:	1:1
							mm
							Tolerancing ISO 8015
							ISO 2768 - m H
							< 6 mm±0.2 mm
Nº	Modificado		Propu.	Vº Bº	Fecha		
Nº	Designación	PB-670	Cant.	Material	Acabado	Tratamiento	
Plano Nº		El 05-10-16		Fagor Automation S. Coop.			
Sustituye a:		Dibujado Sormen		20500 Mandragón			
		Comprobado					
4	1	3	1	2	1	1	